



## CALIBRO MISURAZIONE USURA DELLE CATENE

Strumento di precisione per misurare l'allungamento delle catene

Adatto a tutti i tipi di catene con passo da 3/8 a 3 pollici

### Avviso Importante

Le ispezioni sulle catene devono seguire le prescrizioni UK LOLER 1998 (The Lifting Operations and Lifting Equipment Regulations); PUWER 1998 (The Provision & Safe Use of Work Equipment Regulations); FLTA Technical Bulletin; BITA Guidance Notes GN15 - GN28; BS EN45004:1995.

Col tempo la catena si usura e tende ad allungarsi. Questo provoca un aumento significativo del passo con potenziale rottura della catena. Quando la lunghezza nominale del passo si estende del 2-3%, la durata a fatica si riduce e la resistenza massima alla rottura è notevolmente inferiore. Con un allungamento del 2% un tecnico del Servizio Assistenza deve fissare un limite di tempo entro il quale la catena deve essere sostituita. Con un allungamento del 3% la catena deve essere sostituita immediatamente.

Questo strumento misura l'usura della catena e indica la percentuale di allungamento.

## Istruzioni per l'uso

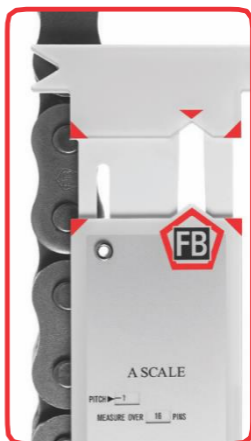
### Fase 1 - Chiudere lo strumento per calibrare

Controllare la taratura facendo scorrere lo strumento sino a chiusura completa e leggere la misura nella finestra 'Percentage Wear' (Percentuale di Usura). Se la freccia si muove nelle zone rosse  $\pm$ , il calibro non darà una misura accurata e non dovrebbe essere utilizzato. Parimenti, il calibro non funzionerà con precisione se i due morsetti laterali a forma di 'V' sono danneggiati.



### Fase 2 - Identificare il passo

Allineare le freccette rosse con il centro dei perni su UNA delle piastre esterne. A seconda della facilità di accesso, una coppia di freccette sarà più adatta rispetto all'altra. Il passo nominale apparirà nella finestra 'Pitch' (Passo). Il numero di perni che indica la misura della catena apparirà nella finestra 'Measure over pins' (Misura sopra i perni).



### Fase 3 - Selezionare il lato corretto del calibro

Selezionare la scala corretta a seconda della misura del passo.

#### SCALE A SCALE B

3/8"	1 3/4"
1/2"	2"
5/8"	
3/4"	
1"	
1 1/4"	
1 1/2"	
2 1/2"	
3"	

### Fase 4 - Misurare la catena

Le catene dovrebbero essere pulite e misurate sul posto mentre vengono tenute al di sotto dell'1% circa del carico minimo di rottura. Se non è disponibile uno strumento di controllo del peso, è sufficiente che le catene vengano tenute a tensione dal peso del carrello e forche. Identificare la sezione della catena che normalmente scorre sopra la puleggia, perché questa parte della catena è più soggetta ad usura. Le misurazioni devono quindi essere effettuate in almeno 3 diverse zone di questa sezione. Piazzare uno dei morsetti a 'V' sul primo perno della sezione selezionata e quindi estendere la parte scorrevole dello strumento sino a quando l'altro morsetto a 'V' raggiunge l'ultimo perno (come stabilito precedentemente).



### Fase 5 - Leggere la percentuale

Controllare la finestra 'Percentage Wear' (Percentuale di Usura).

La percentuale apparirà con incremento del 0.25% (1/4%).

Se la catena si è allungata del 2% o più, la finestra di avviso diventerà rossa indicando che devono essere prese adeguate azioni.



#### Cura

Tenere lo strumento privo di olio e grasso. Pulirlo dopo l'uso e conservarlo nell'apposita custodia. Non esporre il calibro ad alte temperature dove può deformarsi e perdere precisione.

Fork Lift Truck Association

BITA  
Lifting Industry Standards

ISO 9001 Registered

PATENT: 2285686

[www.chainweargauge.com](http://www.chainweargauge.com)